

Erfassungsbogen

Kunde

Firma	
Adresse	
Ansprechpartner	
Telefon	
Fax	
E-Mail	

Werkstück

Material	
Härte	
Abmessungen	

Ausgangszustand

Ebenheit	
R _a	
Dicke	
Planparallelität	
Vorbearbeitungsstufe (Drehen, Fräsen, etc.)	

Endzustand

Ebenheit	
R _a	
Dicke	
Planparallelität	
Oberfläche (matt, glänzend, etc.)	
Nachbearbeitungsstufe (Beschichten, etc.)	

Fertigung

Stückzahl (pro Woche/Monat/Jahr)	
Maschinenlaufzeit pro Tag	
Automation benötigt	

derzeitige Bearbeitung

Typ Läppmaschine/Poliertuch	
Typ Läpp-/Poliermittel	
Typ Maschine	

Bitte auch angeben falls ein Wert nicht relevant ist (z.B. Planparallelität).